

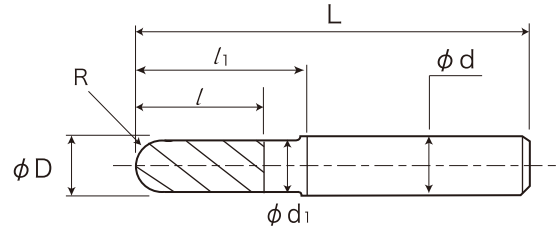
# 石墨用2刃球型立铣刀 DIA涂层

## DIA-BE2



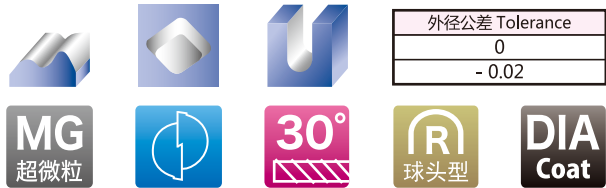
### DIA-BE2040

型号 刃数 R值



### 特征 Features

- 金刚石涂膜拥有与天然金刚石相替美的表面硬度，在石墨、树脂、铝及铜材料中发挥出令人惊叹的持久性
- 长刃型设计、可进行深槽加工



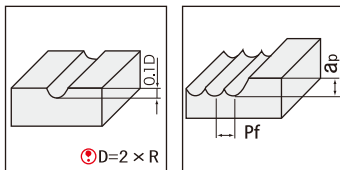
外径公差 Tolerance
0
-0.02

碳素钢 Carbon Steel	合金钢 Alloy Steel	预硬钢 Prehardened Steel	淬火钢 Hardened Steel				铸铁 Cast Iron	不锈钢 Stainless Steels	铝合金 Aluminium Alloys	铜合金 Copper Alloys	钛合金 耐热合金 Ti/Ni Alloy	石墨 Graphite	树脂 Resin
			~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC							
									○	○		◎	○

◎ = Best ○ = Good

MODEL 型号	D 刃径	R	l 刃长	d 1	l 1	L 全长	d 柄径
DIA-BE2010	2	1	10	1.9	20	100	4
DIA-BE2015	3	1.5	15	2.9	25	100	4
DIA-BE2020	4	2	20	3.9	30	100	4
DIA-BE2030	6	3	30	5.8	40	120	6
DIA-BE2040	8	4	40	7.8	50	150	8
DIA-BE2050	10	5	50	9.7	60	180	10
DIA-BE2060	12	6	55	11.7	65	200	12

### 推荐切削条件 Standard Milling Condition



- 请使用刚性好、精度高的机械设备和夹具
- 请选择适用于工件材料的切削液
- 当使用的设备不能提高转速时、要将进给速度和转速按相同的比例下调
- 铣刀装夹时、刃部的径向跳动必须在 0.01mm 以下

工件材料 Work Material	石墨 Graphite	
	进给速度 (mm/min) Feed rate	回转速度 (min <sup>-1</sup> ) Revolution
R 值 (mm)		
1	250	8000
1.5	380	8000
2	510	8000
3	765	8000
4	1000	8000
5	1250	8000
6	1500	8000
Ad	≤0.1D	
Pf	≤0.03D	

球头立铣刀 Ball

平头立铣刀 Square

圆弧角立铣刀 Radius

球头立铣刀 Ball

长颈立铣刀 Long Neck

粗铣刀 Roughing

倒角加工用立铣刀 Chamfering

钻头 Drill