

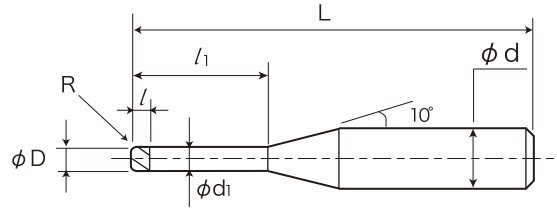
高硬度钢用4刃深溝專用长颈立铣刀 CX500涂层

CX500-QEMSN



CX500-QEMSN4-2-10-R0.3

型号 刃数 刃径 长颈 先端R



特征 Features

- 圆弧角精度为 ±5um, 能进行高精度的深槽加工
- 采用圆弧角部正前角刃设计, 适合碳素钢的切削等
- 从外周刃至圆弧角刃、底刃、刀刃一次成形, 加工面的粗糙度极好
- 锥颈型的设计, 刀具的振颤控制在最小
- CX500 涂膜有着极高的耐氧化性 (1300°)、不仅调制钢、碳素钢的切削也表现出优异的耐久性



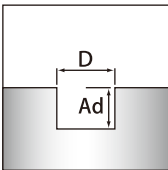
外径公差 Tolerance
0
-0.02

碳素钢 Carbon Steel	合金钢 Alloy Steel	预硬钢 Prehardened Steel	淬火钢 Hardened Steel				铸铁 Cast Iron	不锈钢 Stainless Steels	铝合金 Aluminium Alloys	铜合金 Copper Alloys	钛合金 耐钛合金 Ti/Ni Alloy	石墨 Graphite	树脂 Resin
◎	◎	◎	◎				◎	◎					

◎ = Best ○ = Good

MODEL 型号	D 刃径	R	/ 刃长	/ l1	d1	L 全长	d 柄径	相对于工作倾角的实际有效长度			
								30°	1	2	3
CX500-QEMSN4-2-10	2	0.2 0.5	3	10	1.95	50	4	10.47	10.99	12.21	13.73
CX500-QEMSN4-2-12								12.57	13.19	14.65	16.48
CX500-QEMSN4-2-16								16.75	17.58	19.53	没有干涉
CX500-QEMSN4-2-20								20.94	21.98	24.41	没有干涉
CX500-QEMSN4-3-16	3	0.3 0.5	4.5	16	2.9	70	6	16.75	17.58	19.53	21.97
CX500-QEMSN4-3-20								20.94	21.98	24.41	27.46
CX500-QEMSN4-3-25								26.18	27.47	30.51	没有干涉
CX500-QEMSN4-3-30								31.41	32.97	36.62	没有干涉
CX500-QEMSN4-3-40	4	0.2 0.5	6	16	3.8	100	6	41.88	43.96	没有干涉	没有干涉
CX500-QEMSN4-4-16								16.75	17.58	19.53	没有干涉
CX500-QEMSN4-4-20								20.94	21.98	24.41	没有干涉
CX500-QEMSN4-4-30								31.41	32.97	36.62	没有干涉
CX500-QEMSN4-4-40	4	0.2 0.5	6	40	3.8	100	6	41.88	43.96	没有干涉	没有干涉

推荐切削条件 Standard Milling Condition



- 下表以左图的条件为基准
- 请使用刚性好、精度高的机械设备
- 请选择合适的切削液
- 使用的设备不能提高转速时, 要将进给速度和转速按相同的比例下调
- 铣刀装夹时、刃部的径向跳动必须在 0.01mm 以下

工件材料 Work Material			炭素结构钢 (S45C~S55C)		合金调制刀具钢 (SKD,SUS,SCM)		调制钢 (35~40HRC) (HRM,NAK)	
直径 D	有效长度 / l1	Ad (mm)	进给速度 (mm/min) Feed rate	回转速度 (min ⁻¹) Revolution	进给速度 (mm/min) Feed rate	回转速度 (min ⁻¹) Revolution	进给速度 (mm/min) Feed rate	回转速度 (min ⁻¹) Revolution
2	10	0.037~0.088	1000	13000	700	10500	500	8900
	12	0.018~0.044	830	11700	580	9500	420	8000
	16	0.018~0.044	630	9500	440	7700	310	6500
	20	0.010~0.025	500	7700	350	6200	250	5300
3	16	0.028~0.067	1000	8900	700	7200	500	5900
	20	0.028~0.067	800	8000	560	6500	400	5300
	25	0.015~0.036	640	7200	450	5900	320	4800
	30	0.015~0.036	530	6500	370	5300	270	4300
4	40	0.005~0.012	400	5900	280	4800	200	3900
	16	0.045~0.015	1000	6500	700	5400	500	4450
	20	0.045~0.015	1000	6500	700	5400	500	4450
	30	0.023~0.076	670	6000	470	4900	330	4000
40	0.017~0.046	500	5400	350	4400	250	3600	

长颈立铣刀 Long Neck

平头立铣刀 Square

圆弧角立铣刀 Radius

球头立铣刀 Ball

长颈立铣刀 Long Neck

粗铣刀 Roughing

倒角加工用立铣刀 Chamfering

钻头 Drill