

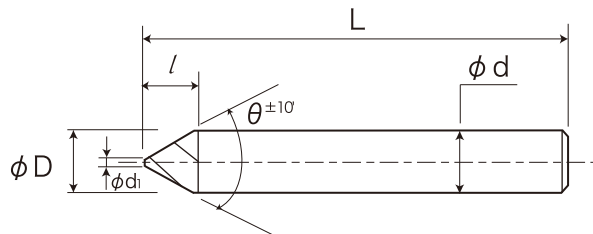
2刃倒角用立铣刀 不锈钢用

CX500-SUCH



CX500-SUCH10

型号 柄径



特征 Features

- CX500涂膜的耐氧化性能、硬度都比市场上原来的涂膜大幅度的提高、延长了使用寿命、最适合高速加工和干式加工
- 螺旋角型锋利刀刃、抑制了毛刺的产生、表面的粗糙度也极好



MG
超微粒



CX500
Coat

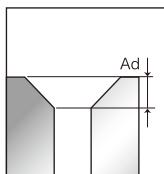
外径公差 Tolerance
0
-0.02

碳素钢 Carbon Steel	合金钢 Alloy Steel	预硬钢 Prehardened Steel	淬硬钢 Hardened Steel				铸铁 Cast Iron	不锈钢 Stainless Steels	铝合金 Aluminium Alloys	铜合金 Copper Alloys	钛合金 耐热合金 Ti/Ni Alloy	石墨 Graphite	树脂 Resin
			~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC							
◎	◎	◎	◎	○			◎			◎			

◎ = Best ○ = Good

MODEL 型号	d1	D 刃径	θ	l 刃长	L 全长	d 柄径
CX500-SUCH3	0.8	3	90	1.1	50	3
CX500-SUCH4	0.8	4	90	1.6	50	4
CX500-SUCH6	1	6	90	2.5	60	6
CX500-SUCH8	1	8	90	3.5	60	8
CX500-SUCH10	1	10	90	4.5	65	10
CX500-SUCH12	1	12	90	5.5	75	12

推奨切削条件 Standard Milling Condition



- 下表以左图的条件为基准
- 请使用刚性好、精度高的机械设备
- 请选择合适的切削液
- 当使用的设备不能提高转速时、要将进给速度和转速按相同的比例下调
- 铣刀装夹时、刃部的径向跳动必须在 0.01mm 以下

工件材料 Work Material	不锈钢 (SUS303/304)			
	进给速度 Feed rate (mm/min)		回转速度 Revolution (min ⁻¹)	
	孔倒角	方倒角	孔倒角	方倒角
直径 (mm) Diameter				
3	360	140	4070	
4	350	170	3380	
6	290	190	2040	
8	280	190	1540	
10	260	180	1210	
12	260	170	1050	
Ad	≤0.1D			

倒角加工用立铣刀 Chamfering

平头立铣刀 Square

圆弧立铣刀 Radius

球头立铣刀 Ball

长颈立铣刀 Long Neck

粗铣刀 Roughing

倒角加工用立铣刀 Chamfering

钻头 Drill