

複合ネジレドリルショート

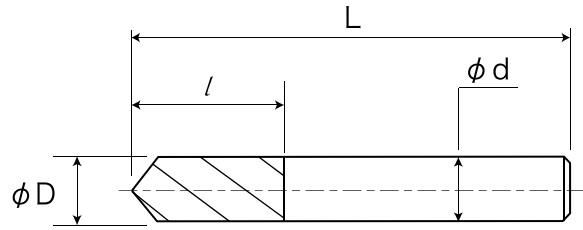
Dual Lead Drill Short

TA-DRS



TA-DRS 5

Model D



特性 Features

- Apply variable lead type technology use helix degree 30° at the edge of drill and 20° from middle of drill until shank
- CKK Original design 20° of helix from middle of drill until shank can use extend tool life belong.
- Employs TiAlN Coating.

直径 D	公差 (h7)	柄径 d	公差 (h6)
3	$\begin{matrix} 0 \\ -0.010 \end{matrix}$	4・6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.008 \end{matrix}$
3.3~6	$\begin{matrix} 0 \\ -0.012 \end{matrix}$	8・10	$\begin{matrix} 0 \\ -0.009 \end{matrix}$
6.5~10	$\begin{matrix} 0 \\ -0.015 \end{matrix}$	12・14	$\begin{matrix} 0 \\ -0.011 \end{matrix}$
10.3~13	$\begin{matrix} 0 \\ -0.018 \end{matrix}$		



炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	調質鋼 Prehardened Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel				鋳鉄 Cast Iron	ステンレス鋼 Stainless Steels	アルミ合金 Aluminium Alloys	銅合金 Copper Alloys	チタン合金 耐熱合金 Ti/Ni Alloy	グラファイト Graphite	樹脂 Resin
			~45HRC	~55HRC	~60HRC	~65HRC							
◎	◎	◎	◎	○			○	◎			○		

◎ = Best ○ = Good

MODEL 型番	D 直径	/ 刃長	L 全長	d 柄径
TA-DRS3	3	20	50	4
TA-DRS3.3	3.3			
TA-DRS3.5	3.5			
TA-DRS4	4	24	60	6
TA-DRS4.2	4.2			
TA-DRS4.5	4.5			
TA-DRS5	5	30	80	8
TA-DRS5.5	5.5			
TA-DRS6	6			
TA-DRS6.5	6.5	34	80	8
TA-DRS6.8	6.8			

MODEL 型番	D 直径	/ 刃長	L 全長	d 柄径
TA-DRS7	7	34	80	8
TA-DRS7.5	7.5	42	90	
TA-DRS7.8	7.8			
TA-DRS8	8	47	105	10
TA-DRS8.5	8.5			
TA-DRS9	9			
TA-DRS10	10	55	115	12
TA-DRS10.3	10.3			
TA-DRS11	11			
TA-DRS12	12	60	120	14
TA-DRS13	13			

推奨切削条件 Standard Milling Condition

被削材 Work Material	深さ/加工径 L/D	切削速度 V(m/min)	N=回転数 (min) f=送り量 (mm/rev)						
			直径 D=3	4	5	6	8	10	13
一般鋼 (SS.Steel)	5 × D	100-120	N=10620 f=0.110	7960 0.125	6370 0.160	5310 0.160	3980 0.250	3190 0.300	2450 0.315
合金鋼、工具鋼 (SUJ2.SKD11.SKD12)		50-70	N=5310 f=0.090	3980 0.125	3180 0.130	2650 0.150	1990 0.180	1590 0.200	1230 0.250
ステンレス鋼 (SUS303.SUS304.SUS416)		40-50	N=4250 f=0.096	3180 0.100	2550 0.100	2120 0.120	1590 0.160	1270 0.200	980 0.21
調質鋼 (40~48HRC)		35-45	N=3720 f=0.060	2790 0.100	2230 0.100	1860 0.120	1390 0.160	1120 0.200	860 0.210
アルミニウム合金 Aluminium Alloy		100-120	N=10620 f=0.160	7960 0.200	6370 0.250	5310 0.300	3980 0.315	3190 0.400	2450 0.500

ドリル Drill

スクエア Square

ラジアス Radius

ボール Ball

ロングネック Long Neck

ラフイング Roughing

面取り加工用 Chamfering

ドリル Drill